

UVパールニスと水性パールニスの特徴と留意点

	UVパール		水性パール	
①印刷表面の風合い	インラインコーター ロールコーター チャンパコーター フレキソコーター	梨地(細波)模様 レベリング、平滑性が高い レベリング、平滑性が高い	インラインコーター ロールコーター チャンパコーター フレキソコーター	梨地(細波)模様 レベリング、平滑性が高い レベリング、平滑性が高い
②パール発色の強度	ブランケット(ロールコーター) 樹脂版(チャンパコーター) 樹脂版(フレキソ)	適度 発色強い 発色強い	ブランケット(ロールコーター) 樹脂版(チャンパコーター) 樹脂版(フレキソ)	適度 発色強い 発色強い
③アノックスロールの必要スペック	チャンパコーター フレキソ	150-250 lpi, 3.5-8.0 BCM 150-250 lpi, 3.5-8.0 BCM	チャンパコーター フレキソ	150-250 lpi, 3.5-8.0 BCM 150-250 lpi, 3.5-8.0 BCM
④使用用紙	コート紙 非コート紙、上質紙	パール感が良好。 多孔質用紙には対応 しない(メジウムで目止 めすればば可能)	コート紙 非コート紙、上質紙	パール感が良好。 多孔質用紙には対応 しない(メジウムで目止 めすればば可能)
⑤適性粘度 適性粘度が出ていない場合加温する。	25プラスマイナス5 sec. ザーンカップ #4、25度 C. インラインコーター用 35-40 °Cまで加温する。 フレキソコーター用 25 °Cまで加温する。		600-800 cps 25度 C.	
⑥準備	パール顔料は沈殿しやすいので、使用前に攪拌する。		パール顔料は沈殿しやすいので、使用前に攪拌する。	
⑦洗浄方法	市販のUV専用クリーナーを使用する。		市販の洗浄液で洗う。	
⑧希釈方法	必要ならば UV フレキア レデュサー、メジウムを最大 2%まで加える。		水を加える。乾燥を早めたい場合は、 IPA を IPA対水 1 : 1 の割合で加える。 最大 1 : 2 を限度とする。	